

Bestellzeichen

Firma _____

Abteilung _____

PIRTHAUER
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Riedstr. 14, 89520 Heidenheim

Straße _____

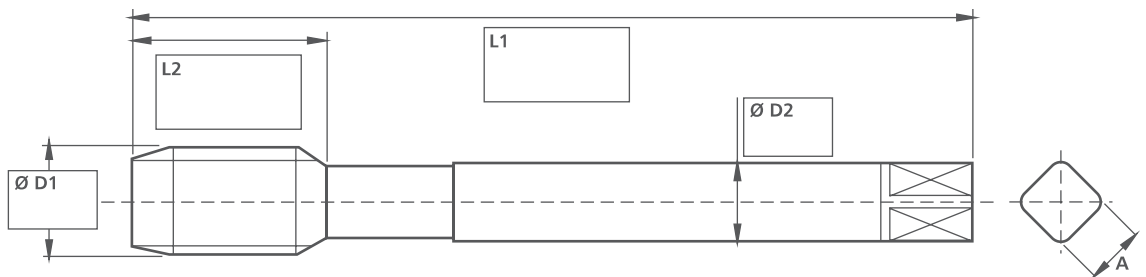
PLZ, Ort _____

Fax an:
+49-7321-730 92-19

Fon _____ Fax _____

Ansprechpartner _____

A Maße



DIN: DIN 371 DIN 376 DIN 374 andere:

B Gewinde

Abmessung: Toleranz: Schnittrichtung: rechts links

Bohrungstiefe: Gewindetiefe mm:

Herstellverfahren: schneiden furchen fräsen Spanabfuhr: Richtung Schaft Richtung Gewinde

Lochform: Durchgangsloch Sackloch

C Werkstoff

Werkstoffbezeichnung: Festigkeit N/mm²:

Werkstoffnummer: Werkstoffhärte:

D Vergleichs- werkzeug

Werkzeugtyp:

Werkzeugnummer: Standmenge / Standzeit:

E weitere Werkzeug- daten

Anschnittform: Nutenzahl: Kühlung: KA KR

Nutform/ -ausführung: Beschichtung:

F Maschine

Hersteller: Werkstückspannung: Kühlung / Schmierung: aussen innen

Maschinentyp: Bearbeitungslage:

Werkzeugspannung: Spindelanzahl:

Bearbeitungsstabilität: Schnittgeschwindigkeit:

Drehzahl: Vorschubgeschwindigkeit:

G gewünschte Stückzahl